



一般內管

Ry : 6.62 $\mu$ m/Ra : 1.02 $\mu$ m/Rz : 4.70 $\mu$ m

研磨管

Ry : 0.21 $\mu$ m/Ra : 0.02 $\mu$ m/Rz : 0.18 $\mu$ m

點膠針 其他客製化選配

## 針管內徑研磨

特點

**塗佈量穩定**

減少膠材在針管內流動的阻力，改善塗佈品質。

**防止阻塞**

確保針管內流動順暢，有效預防膠材阻塞。

**易於清洗**

由於內徑比一般內管光滑，不易附著污垢，更容易清洗。

**塗佈壓力降低，防止分離現象發生**

由於針管內流動阻力降低，塗佈時所需壓力降低，進而可以防止塗佈材料發生分離現象。