

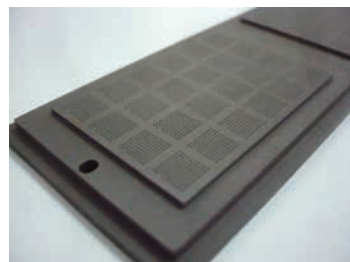
精密機械加工製品實例



特殊針頭



吸附底座



放大圖



半導體生產設備零件

## 其他一般金屬加工

### 特殊針頭

材質  
SUS

加工技術  
29G 針管 (24 支) 高精密加工及組裝

### 吸附底座

材質  
聚酯樹脂

加工技術  
 $\phi 0.15$  孔徑加工 (包含 C 面), 可達 9504 個針孔、研磨加工平坦度  $1\mu\text{m}$  以內

### 半導體生產設備零件

材質  
TAB6400(64 鈦)

加工技術  
加工困難材料的高精密加工 (全長 480mm)、研磨加工平坦度  $3\mu\text{m}$  以內